

There are no translations available.

1- qu'est ce qu'une verrière thermoformée?

C'est une verrière moulée à chaud (*thermoformée*) par un procédé d'emboutissage sous vide d'un moule positif dans une plaque d'acétate transparente.

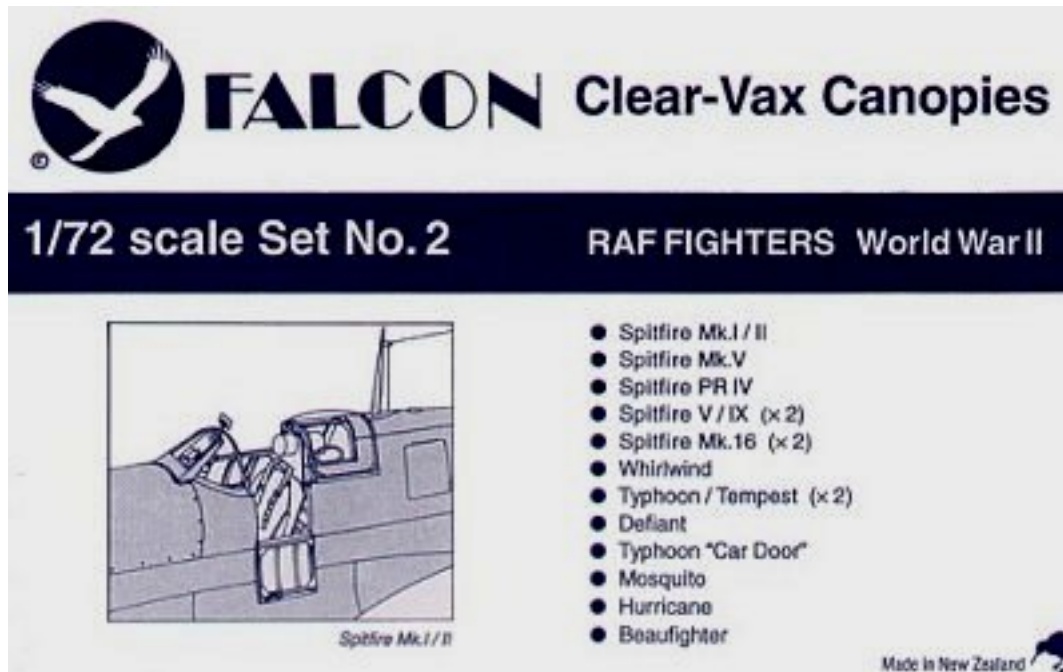


Cela produit des pièces fines plus conformes à l'échelle que le plastique injecté "crystal", avec de meilleures propriétés optiques (pas de déformation en regardant l'intérieur du fuselage due à la réfraction dans le plastique transparent).

Par contre, les verrières thermoformées demandent plus de travail (découpage et ajustage) que les verrières "crystal" simplement à coller en place.

Une verrière thermoformée se présente comme une (ou des) pièce(s) emboutie(s) dans une plaque transparente:

2- Où trouve-t-on des verrières thermoformées?



-On peut acheter des verrières thermoformées (dites aussi "vacform" ou "vacuformed") vendues en général par lots et par thèmes (gammes Aeroclub, Falcon, Squadron notamment), destinées à remplacer celles en injecté des kits, ou à permettre des conversions vers une version non fournie dans la boîte. Verrières thermoformées [disponibles chez MACH.](#)

-On peut thermoformer des verrières soi-même (voir article "Créer des pièces: surmouler ou thermoformer des verrières")

-Une grande partie des kits en résine ou "short-run" est livrée avec des verrières thermoformées, souvent en double exemplaire en cas de "casse" pendant le montage. Donc, si

on veut monter des maquettes de sujets originaux, bien souvent disponibles seulement en short-run ou en résine, il vaut mieux savoir utiliser des verrières thermoformées.

3- Etape 1 : extraire la verrière de son support



La première opération consiste à découper grossièrement la verrière assez loin (3 ou 4mm) de son contour définitif, avec des ciseaux ou un cutter. Avec un cutter, ne pas essayer de détacher la pièce du premier coup, au risque de déraiper et entailler la verrière. Procédez en plusieurs étapes en repassant plusieurs fois dans la zone de coupe, jusqu'à ce que la pièce se détache.

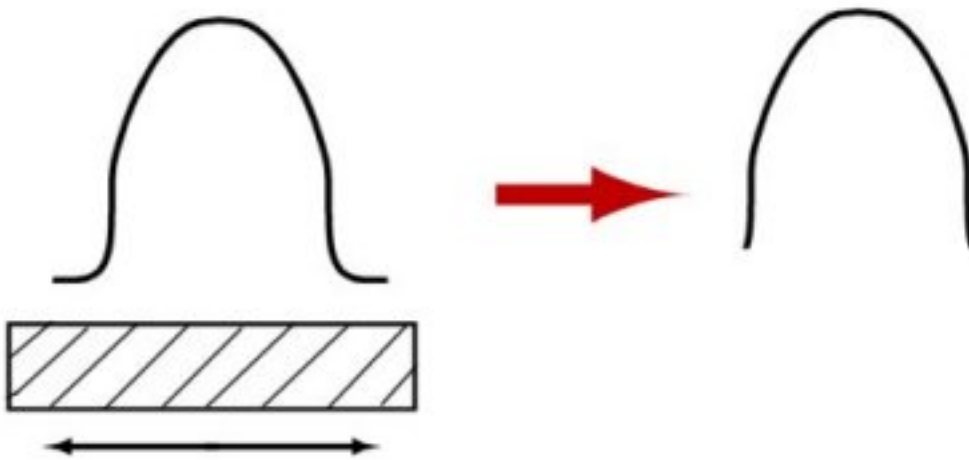
4- Etape 2, masquage



C'est une bonne idée de masquer les zones transparentes de la verrière à ce stade. Ainsi, elles

seront protégées des coups de lime lors de l'ajustage ou des manipulations.

5- Etape 3, mise en forme



Alors arrive l'étape la plus longue et la plus fastidieuse: c'est par ponçage qu'il faut éliminer le residu de la plaque-support, afin d'obtenir la forme définitve de la pièce.

Il faudra également présenter régulièrement la pièce en place sur le kit et procéder à de l'ajustage par ponçage jusqu'à obtenir un raccord parfait.

6- Collage

